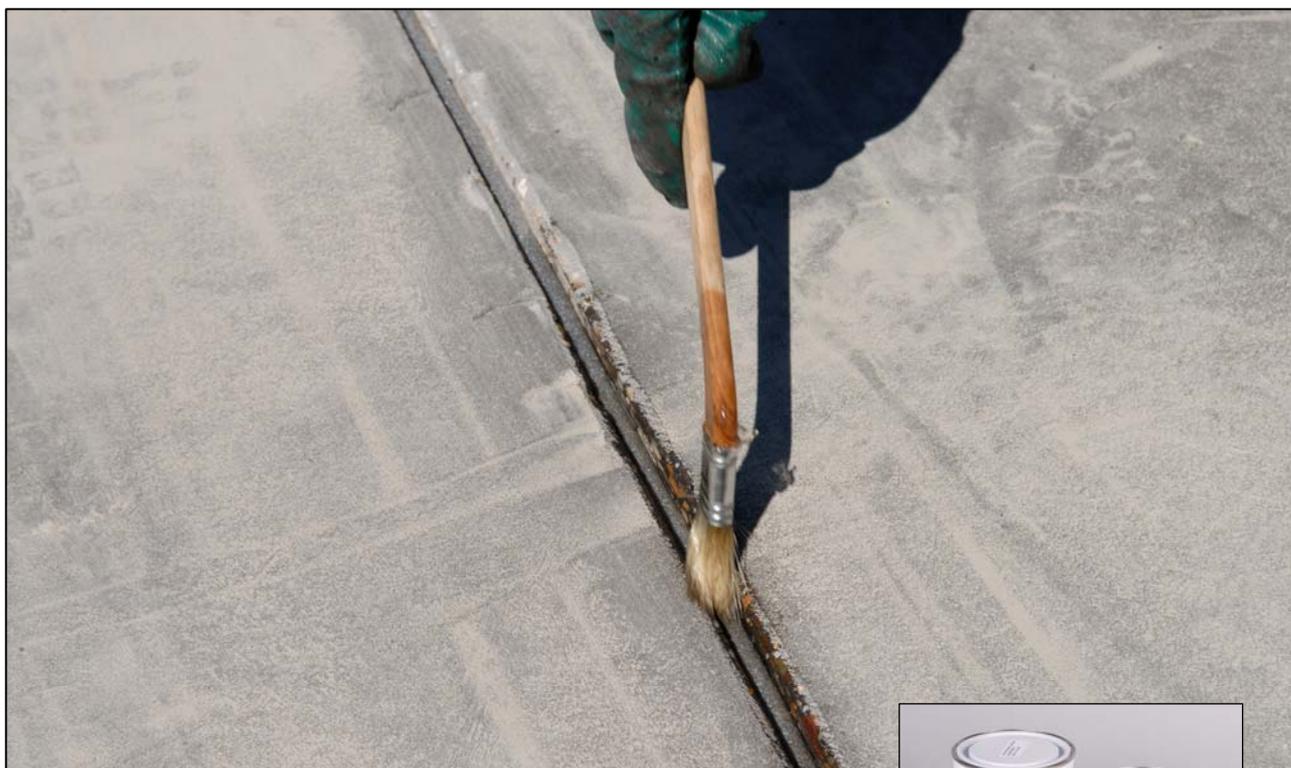


Infoblatt 514

Verarbeitung von SABA Primer Wetbond



SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3, NL-7091 DC Dinxperlo, Postfach 3, NL-7090 AA Dinxperlo, Besuchsanschrift: Weversstraat 6, NL-7091 CM Dinxperlo, Tel +31 (0)315 658999, Fax +31 (0)315 658989, E-Mail info@saba.nl, Internet, www.saba.nl, Handelsregister Arnheim 09065419



1. Verpackung

1 Set (2k) für einen Quadratmeter (0,37 Liter).

2. Lagerung

Möglichst 8 Stunden bei 15-20°C lagern, um maximale Topfzeit zu erreichen.

3. Vorbehandlung Betonoberfläche

Sichern, dass die Oberfläche sauber und frei von losem Material ist. SABA Primer Wetbond kann auf Farbanstriche aufgetragen werden, aber schlecht haftende Farbe muss entfernt und gut haftende Farbe aufgeraut werden, um eine gute Haftung zu erreichen. SABA Primer Wetbond kann auf feuchte Oberflächen, gemäß der Instandsetzungsrichtlinie des DafStb aufgetragen werden, wenn stehendes Wasser entfernt worden ist.

4. Vorbehandlung Metalloberfläche

Entfernen von losem oder schuppigen Material und Rost mittels Drahtbürste oder Trennschleifer. Öl und Fett müssen mit SABA Cleaner 48 entfernt werden. Oberfläche möglichst gut trocknen.

5. Anmischen

Den Inhalt des kleineren Behälters in den größeren geben und gründlich mithilfe eines Spatels mischen. Der angerührte Primer muss sofort verbraucht werden.

Vorsicht! Die Dose mit dem angerührten Primer kann sich schnell stark erhitzen!

6. Topfzeit

Maximal 20 Minuten bei 20°C, höhere Temperaturen reduzieren die Topfzeit.

7. Applikation

Mittels Pinsel aufstreichen oder aufrollen. Während der Verarbeitung und dem Ablüften darf der Taupunkt nicht unterschritten werden, um einen Feuchtigkeitsniederschlag auf der Primeroberfläche zu verhindern.

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3, NL-7091 DC Dinxperlo, Postfach 3, NL-7090 AA Dinxperlo, Besuchsanschrift: Weversstraat 6, NL-7091 CM Dinxperlo, Tel +31 (0)315 658999, Fax +31 (0)315 658989, E-Mail info@saba.nl, Internet, www.saba.nl, Handelsregister Arnheim 09065419

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf den heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Auf unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelte die Allgemeine Bedingungen von SABA Dinxperlo BV.



SABA, a strong bond

Seite 3 von 3 – Infoblatt 514 Verarbeitung von SABA Primer Wetbond, Version 2010-01-01 DE

8. Verarbeitungszeit

SABA Primer Wetbond muss bei einer Temperatur von 15 – 20°C ca. 30 Minuten ablüften und kann danach weitere 30 Minuten mit SABA Flexcoat K oder SABA Sealcoat CR/CRT beschichtet werden. Geringere Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit geringfügig.

9. Verweise

- Sicherheitsinformationsblatt SABA Primer Wetbond
- Produktblatt SABA Primer Wetbond

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3, NL-7091 DC Dinxperlo, Postfach 3, NL-7090 AA Dinxperlo, Besuchsanschrift: Weversstraat 6, NL-7091 CM Dinxperlo, Tel +31 (0)315 658999, Fax +31 (0)315 658989, E-Mail info@saba.nl, Internet, www.saba.nl, Handelsregister Arnheim 09065419

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf den heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Auf unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelte die Allgemeine Bedingungen von SABA Dinxperlo BV.