

Technische Daten

ALOCIT AQUACOAT Beschichtung 28.15



ALOCIT Aquacoat Beschichtung 28.15 ist eine lösungsmittelfreie 2-Komponenten Epoxidharz Beschichtung.

- ◆ lösungsmittelfrei
- ◆ umweltfreundlich
- ◆ niedrigviskos
- ◆ sehr leicht verarbeitbar
- ◆ physiologisch bedenkenlos
- ◆ exzellente Haftung auf Beton, Eisen, Chromstahl und feuerverzinkten Untergründen
- ◆ exzellente Haftung auf trockenen, feuchten / nassen und verölten Untergründen
- ◆ einwandfreie Haftung auch unter Wasser

Anwendungsbereiche

Grundierung und / oder **Schutzanstrich** für verschiedene Untergründe in Stollen, Tunneln, Nassbetrieben, wie Mostereien, Molkereien und Brauereien. Ebenfalls geeignet für Bilgen von Schiffen, Akkumulatorenräume, Küchen, Spundwände, Behälter, Lagerhallen etc.
Das Material kann mit Quarzsand zu einem **Mörtel** aufgefüllt werden.

Technische Einzelheiten

Produktbeschreibung	:	2-Komponenten Epoxidharz, lösungsmittelfrei
Festkörper	:	100 %
Mischungsverhältnis (Gewicht)	:	5 : 1 (Harz / Komp. „A“) : (Härter / Komp. „B“)
Mischungsverhältnis (Volumen)	:	abhängig vom Farbton
Viskosität	:	Komp. „A“ abhängig vom Farbton Komp. „B“ ca. 2.080 m.Pas. Gemischt „A“ / „B“ abhängig vom Farbton
Spezifisches Gewicht	:	Komp. „A“ abhängig vom Farbton Komp. „B“ ca. 1,038 Gemischt „A“ / „B“ abhängig vom Farbton
Farbe	:	Komp. „A“ RAL-Standardfarben grau, schwarz Komp. „B“ farblos
Verbrauch	:	als Grundierung ca. 400 - 600 gr / m ² , je nach Untergrund als Deckbeschichtung ca. 200 - 400 gr / m ² / Anstrich
vorgeschlagene Anstriche	:	2 Deckanstriche
Topfzeit	:	ca. 40 - 60 Min. bei 20° C
Trockenzeit	:	ca. 8 Stunden bei 20° C
Begehbar (weiter verarbeitbar)	:	nach ca. 8 Stunden bei 20° C
Durchhärtung	:	nach 7 Tagen bei 20° C
Verdünnung	:	nicht verdünnen, unverdünnt verwenden

Lagerung	:	unter normalen Bedingungen, nicht wärmer als 30° C bzw. nicht kälter als 5° C, ungemischt ca. 12 Monate
Flammpunkt	:	nicht brennbar
Reinigung der Geräte	:	mit Aceton

Applikation

mit Bürste oder Pinsel, 2-Komponenten-Misch- und Dosieranlage.
Nicht mit Roller auftragen - muss gut in die Unterlage einmassiert werden.

Untergrundvorbereitung / Verarbeitungshinweise

siehe hierzu „**Wichtige Hinweise für die Verarbeitung von Alocit Aquacoat Grundierung 28.95, Alocit Aquacoat Zink Grundierung 28.14, Alocit Aquacoat Beschichtung 28.15**“

Vorsichtsmassnahmen

- Produkte nicht Gefrierkonditionen aussetzen.
- EU Sicherheitsdatenblatt aufmerksam vor Gebrauch lesen.
- Bei unbekannten Untergründen sollte unbedingt ein Testanstrich vorgenommen werden.
- Immer den Gesamteinhalt des Härters (Komp. „B“) in das Harz (Komp. „A“) leeren, um das vorgegebene Mischungsverhältnis einzuhalten. Die Gebinde sind im genannten Mischungsverhältnis abgefüllt.
- Gut per Hand oder mit einem mechanischen Mischer mischen. Sicherstellen, dass das Material auch an den Dosenwänden und am Boden gut gemischt ist. Möglichst keine Luft einmischen.
- Nur die während der Topfzeit zu verarbeitende Menge mischen. Die angegebene Topfzeit wird mit steigender Umwelttemperatur verkürzt.
- Deckanstrich sofort nach Antrocknung auftragen.
- Unter Wasser Spezialbürste verwenden.
- Bei Verwendung als Grundierung Material nicht mit dem Roller auftragen, sondern gut in den Untergrund einmassieren.

Alle in diesem „Technischen Datenblatt“ gemachten Angaben und Aussagen sind nach besten Kenntnissen wahrheitsgetreu, gewissenhaft und zuverlässig nach dem heutigen Stand der Prüftechnik zusammengestellt worden und sind als Richtlinien gedacht.

Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Die gemachten Angaben beziehen sich auf normale und übliche Verhältnisse. Ob sie im Einzelfall angemessen sind, kann nur durch eingehende Prüfungen festgestellt werden.

Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften sind zu beachten.

Rev. 25. Okt. 1997 - hiermit verlieren alle vorherigen „Technischen Datenblätter“ ihre Gültigkeit

ALOCIT Chemie GmbH

Hansegartenstrasse 4

D-78464 Konstanz

Deutschland

Tel.: +49 - 7531 - 5 17 04

Fax: +49 - 7531 - 6 74 41